



**Aspirazione
Industriale
Veneta**

**PROTEZIONE DA ESPLOSIONI
E INCENDI NEGLI IMPIANTI
DI FILTRAZIONE DELL'ARIA**



**Protezione da Scintille e Incendi
Protezione da Esplosioni
Sistemi di aspirazione e filtrazione certificati ATEX**

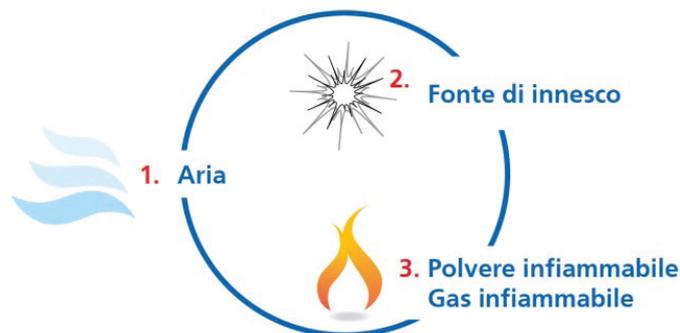
PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

Il programma Aspirazione Industriale Veneta srl per la protezione degli impianti di filtrazione aria: Atex, Esplosioni e Incendi

Le condizioni necessarie perché si verifichi una esplosione o incendio sono la presenza di un combustibile (gas, polvere, nebbia), di ossigeno (aria) e di una fonte di innesco (scintilla, fiamma ecc).

Vi sono limiti inferiori e superiori di concentrazione nell'atmosfera del combustibile (gas o polvere) che



sono determinanti per favorire l'innesco dell'esplosione. Nel caso della polvere in particolare interviene anche la dimensione granulometrica che ne può favorire una miglior dispersione nell'aria.

Quando si utilizzano sistemi di aspirazione e filtrazione industriali è sempre presente il comburente (aria/ossigeno) e si è in presenza di polvere e relative nubi; non sono esclusi casi in cui vi sia anche la presenza di gas. Sono pertanto sempre presenti due dei tre parametri che possono generare l'esplosione: aria e polvere.

E' pertanto fondamentale proteggere il sistema annullando il terzo parametro : L'innesco. Per fare questo esistono due modalità :

- 1) Utilizzare prodotti certificati ATEX che non generano fonti di innesco
- 2) Utilizzare sistemi che diminuiscono le probabilità che una fonte di innesco arrivi fino al filtro

Quando si parla di esplosioni e di impianti di filtrazione aria si deve prendere in considerazione la normativa Atex che regola le aree a rischio esplosione e i macchinari che possono essere installati al suo interno. Le aree a rischio di esplosione sono ripartite in zone in base alla frequenza e alla durata

della presenza di atmosfere esplosive.

Polveri

Zona 20: area in cui è presente in permanenza o per lunghi periodi o spesso un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell'aria.

Zona 21: area in cui occasionalmente durante le normali attività è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell'aria.

Zona 22: area in cui durante le normali attività non è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile e, qualora si verifichi, sia unicamente di breve durata.

Gas, vapori e nebbie

Zona 0: area in cui è presente in permanenza o per lunghi periodi o spesso un'atmosfera esplosiva consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o nebbia.

Zona 1: area in cui durante le normali attività è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapori o nebbia.

Zona 2: area in cui durante le normali attività non è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o nebbia e, qualora si verifichi, sia unicamente di breve durata.

Le Direttive ATEX separano in modo netto le responsabilità della classificazione della Zona di lavoro e della classificazione della Categoria applicativa della macchina adatta a funzionare in Zone Atex:

1. Il cliente ha la responsabilità di definire/classificare la Zona (area di lavoro) dove installerà/userà la macchina
2. Il produttore della macchina è responsabile della fornitura di una macchina che rispetti i requisiti espressi dal cliente. Con la macchina deve essere rilasciata la dichiarazione di conformità.

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

Protezione da Scintille e Incendi

Aspirazione Industriale Veneta srl propone sistemi, attivi o passivi, in grado di diminuire la probabilità che una scintilla (innesco dell'incendio) possa giungere al filtro. Nel malaugurato caso si generi comunque un incendio, Aspirazione Industriale Veneta srl è in grado di offrire sistemi di protezione che hanno

lo scopo di mitigare gli effetti di questo evento. La valutazione del sistema di protezione incendio varia in funzione di diversi parametri. Lo staff tecnico di Aspirazione Industriale Veneta srl è in grado di supportare il cliente nella scelta e dimensionamento del sistema più adeguato.



TRAPPOLA PER SCINTILLE RED CYCLONE

Red Cyclone è un sistema di protezione passivo contro le scintille. Viene posizionato prima dei filtri a tessuto ed è in grado di ridurre notevolmente la possibilità di incendio diminuendo il numero di scintille che possano raggiungerlo. Non presenta parti in movimento, ha costi contenuti rispetto a sistemi alternativi.

TRAPPOLA PER SCINTILLE BERT-TRAP

Bert-Trap è un sistema anti scintilla a labirinto. Viene posizionato prima dei filtri a tessuto e riduce la possibilità che le scintille arrivino al filtro. Il sistema non presenta parti in movimento e la perdita di carico è minima.



RILEVATORE DI SCINTILLE ATTIVO

Sono composti da : sensori luce , ugelli di spegnimento e da una centrale di gestione e comando. Vengono installati all'interno delle condotte di aspirazione. Sono sistemi attivi che effettuano la segnalazione e lo spegnimento della scintilla attraverso un getto d'acqua.

UNITA' PRESSURIZZAZIONE ACQUA

E' un'unità di pressurizzazione per acqua progettata per i sistemi di estinzione scintille rilevate nelle condotte attraverso sistemi attivi. Per il loro corretto funzionamento è infatti necessaria una pressione di circa 4 bar. L'unità è dotata di un serbatoio interno di circa 40 litri per sopperire ad eventuali carenze d'acqua o guasti alla linea dell'utente utilizzatore, in modo da garantire autonomamente alcuni cicli di allarme anche in assenza della rete idrica.



PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

CIRCUITO SPRINKLER

I filtri Aspirazione Industriale Veneta srl possono essere dotati di un circuito idraulico che inonda rapidamente il filtro nel caso venga rilevato un incendio. La rilevazione dell'incendio avviene solitamente attraverso uno o più sensori di temperatura posti all'interno del filtro.



SONDA DI TEMPERATURA TERMOVELOCIMETRICA

Il sensore termovelocimetrico va posizionato sul filtro per segnalare un aumento repentino della temperatura. Il segnale può essere utilizzato per l'attivazione di una elettrovalvola che inonda rapidamente il filtro attraverso un circuito idraulico.

BY-PASS AUTOMATICO MANUALE ANTI INCENDIO

Il circuito idraulico è asservito da un sistema manuale e/o automatico. Aspirazione Industriale Veneta srl realizza un sistema bypass che consente di inondare il filtro attraverso una elettrovalvola pilotata dal sensore di temperatura che si apre in modo automatico, oppure attraverso una valvola manuale.



CENTRALE ANTI INCENDIO

Il sistema anti incendio e il sistema anti scintilla possono essere gestiti da una apposita centrale che analizza tutti i parametri e garantisce il corretto funzionamento anche in caso di blackout . E' inoltre in grado di verificare errori di rete , mancanza di pressione acqua e registrare ogni evento per una verifica successiva.

SERRANDA TAGLIAFUOCO A GRAVITA'

Le serrande tagliafuoco hanno lo scopo di ripristinare il grado di resistenza al fuoco della parete attraversata dalle tubazioni. Le versioni a ghigliottina Aspirazione Industriale Veneta srl sono state progettate per lasciare tutta la superficie di passaggio libera per non creare impedimenti dove c'è materiale o polvere in sospensione nell'aria. Infatti il diaframma è completamente fuori del passaggio del flusso d'aria.



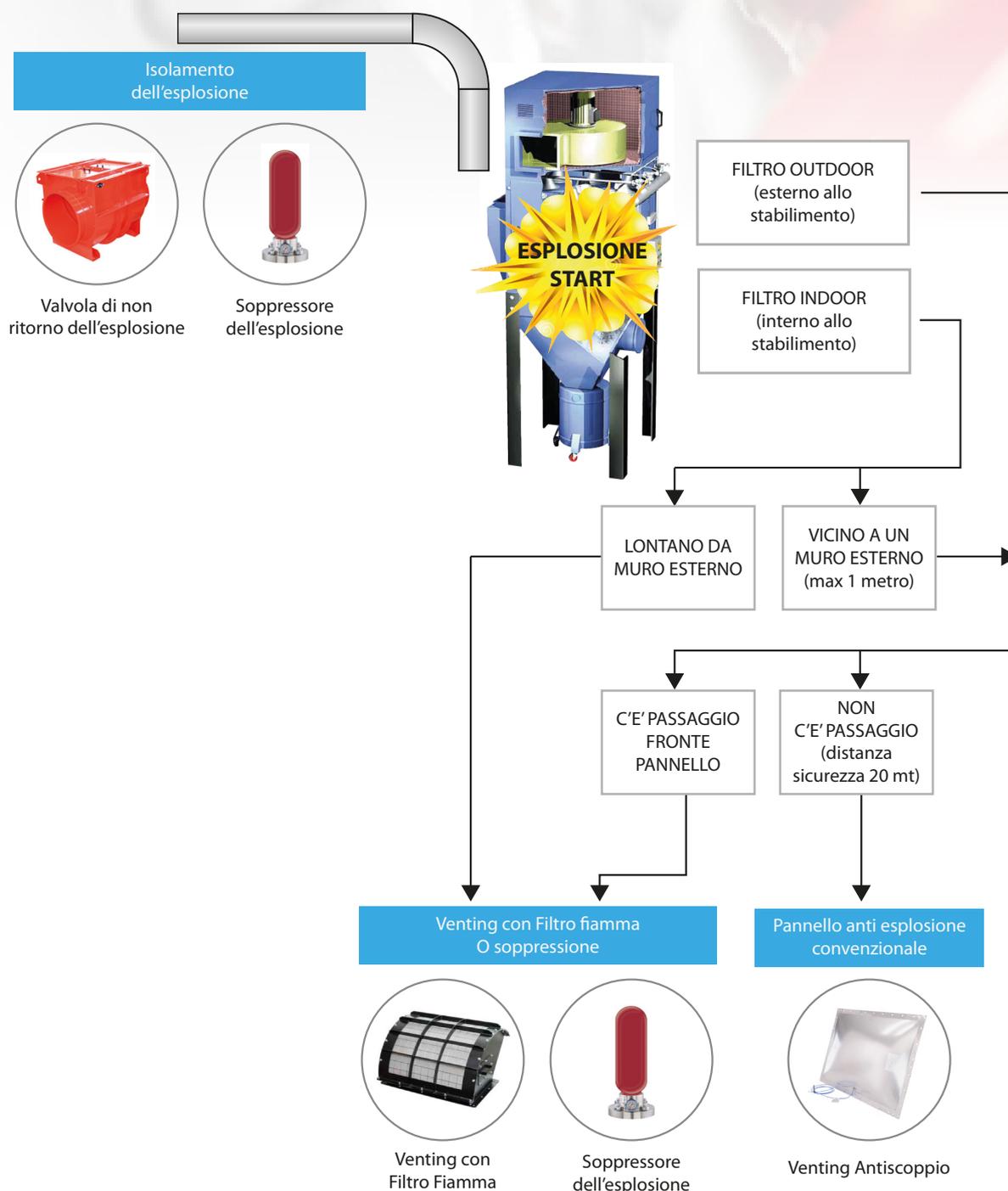
PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

Protezione da Esplosioni

E' necessario prendere in considerazione la possibilità che una esplosione si generi all'interno del filtro. A questo scopo Aspirazione Industriale Veneta srl propone macchine e impianti dotati di sistemi di protezione in grado di limitare i danni che può causare tale evento. Le tipologie di sicurezze che più vengono utilizzate sono di due tipi: A) Pannello anti-

scoppio che in caso di esplosione dirige l'esplosione in una direzione predefinita B) Valvola di non ritorno che disaccoppia il filtro dal circuito di tubazioni. Esistono anche sistemi di soppressione dell'esplosione ad attivazione molto rapida che tuttavia hanno costi solitamente più elevati.



PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi



VALVOLA DI NON RITORNO DELL'ESPLOSIONE

La valvola di non ritorno ATEX è la soluzione più semplice per isolare gli ambienti in caso di esplosione. Viene utilizzata per disaccoppiare il filtro da lavoratori e macchinari fermando l'effetto esplosivo. È costruita in acciaio al carbonio o acciaio inossidabile 304, rinforzato per resistere ad un'alta pressione causata dall'esplosione.

PANNELLO ANTISCOPPIO

Questo tipo di dispositivo di sicurezza è destinato alla protezione da possibili esplosioni. È un dispositivo di sfogo che alla pressione di rottura si apre lasciando completamente libera l'area di sfogo. L'apertura avviene per rottura degli intagli e relativo "sfilamento" del pannello dalla guarnizione di tenuta. La cerniera plastica garantisce la trattenuta del pannello aperto senza alcuna proiezione di parti del pannello.



PANNELLO ANTISCOPPIO INDOOR

Dove non è possibile sfogare liberamente ed in sicurezza in fronte di esplosione si può utilizzare il dispositivo passivo di indoor vent. Il funzionamento è simile a quello di un tradizionale pannello antiscoppio ma è previsto in aggiunta un sistema per fermare il fronte di fiamma.

SISTEMI DI SOPPRESSIONE

I sistemi di soppressione sono sistemi attivi progettati per rilevare e sopprimere chimicamente un'esplosione nelle sue fasi più precoci, prima che possa causare danni elevati. Una sonda rileva in pochi millisecondi il generarsi di una esplosione e agisce su un serbatoio che libera rapidamente una sostanza adeguata a sopprimere esplosione e fiamme



PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

Sistemi di aspirazione e filtrazione certificati ATEX

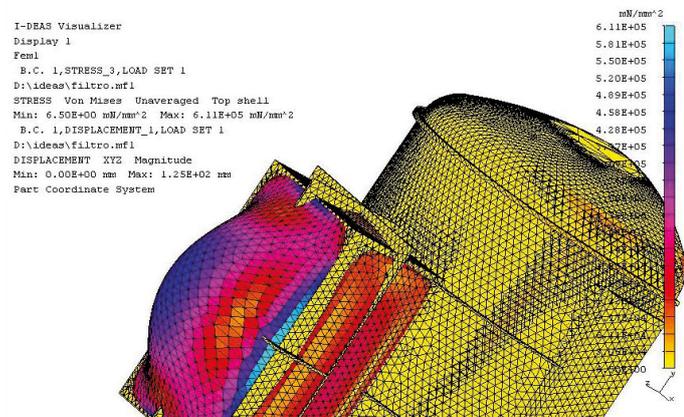
Molti dei prodotti Aspirazione Industriale Veneta srl sono disponibili in versione certificata ATEX per installazione in zona 22. I bracci sono disponibili anche per installazione in zona 21 così come il nostro filtro a cartuccia autopulente FINPOL ATEX.

Le Direttive ATEX separano in modo netto le responsabilità della classificazione della Zona di lavoro e della classificazione della Categoria applicativa della macchina adatta a funzionare in Zone Atex:

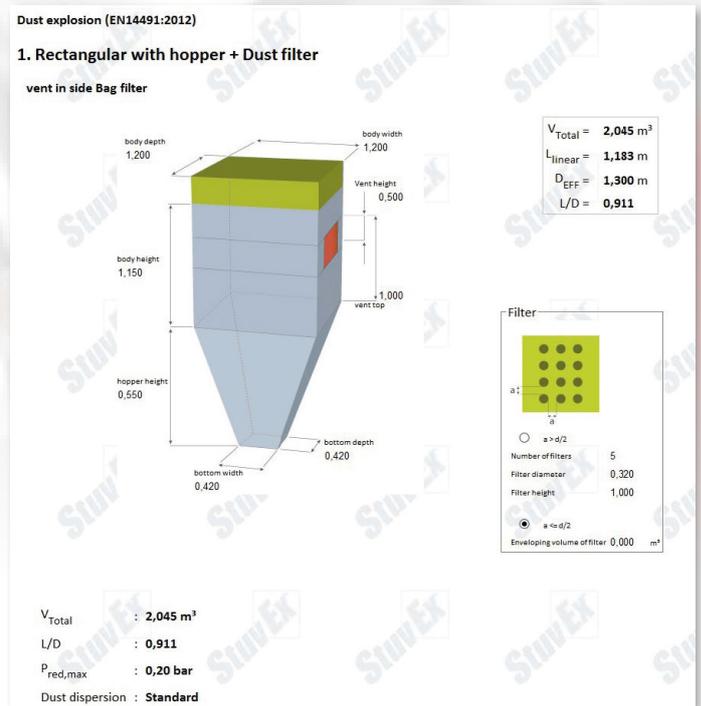
1. Il cliente ha la responsabilità di definire/classificare la Zona (area di lavoro) dove installerà/userà la macchina
2. Il produttore della macchina è responsabile della fornitura di una macchina che rispetti i requisiti espressi dal cliente.

I filtri ATEX Aspirazione Industriale Veneta srl sono costruiti con caratteristiche particolari. Rispetto alla versione standard prevedono:

- Elettrovalvole in esecuzione Atex
- Centralina di gestione pulizia in esecuzione Atex
- Collegamenti elettrici centralina elettrovalvola Atex
- Cartucce filtranti in esecuzione antistatica
- Costruzione metallica in esecuzione equipotenziale per evitare la generazione di cariche elettrostatiche
- Costruzione rinforzata



- Applicazione di un adeguato pannello antiscoppio certificato. Il pannello è dimensionato secondo



do la norma EN14491:2012

- Analisi FEM (elementi finiti) in alcune tipologie di filtri

La manutenzione è fondamentale per garantire nel tempo non solo le caratteristiche funzionali del prodotto ma e soprattutto, nel caso A TEX, le caratteristiche di sicurezza per la salvaguardia degli operatori.

Il manuale di istruzioni che equipaggia ogni macchina Aspirazione Industriale Veneta srl, oltre alla manutenzione standard, prevede, per gli aspiratori industriali A TEX, manutenzioni programmate opportunamente documentate per garantire nel tempo la validità della dichiarazione di conformità rilasciata da Aspirazione Industriale Veneta srl. Qualora tali manutenzioni non siano eseguite, la dichiarazione di conformità rilasciata dal costruttore decade e l'utilizzo della macchine avviene sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore.

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

FINPOL 3 : Depolveratori a Cartuccia con pulizia ad aria compressa in controcorrente

 **Ex II 3D**
Ex II 2D



SETTORI DI IMPIEGO

- › Filtrazione polveri, in particolare nei settori: verniciatura a polveri, industria alimentare, produzione mangimi, industria chimica
- › Operazioni di miscelazione, pesatura, confezionamento di materiali solidi polverulenti, carico prodotti bulk, travaso di polveri
- › Operazioni di levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura e taglio su metalli che non producono scintille
- › Operazioni di pulizia meccanica superficiale
- › Abbattimento polveri di gomma, ghisa, grafite, ferro, acciaio, plastica, carbonio, polveri epossidiche di verniciatura, polveri di vetroresina

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta in lamiera di acciaio al carbonio verniciata
- › Pulizia ad aria compressa in controcorrente (versione standard con attuazione manuale)
- › Cartucce fissate con barre filettate dall'alto
- › Pulizia con vibratore (solo a richiesta su alcuni modelli)
- › Filtrazione a cartucce ad altissima efficienza, BIA Classe M
- › Efficienza elevata con sistema di pulizia con uno sparo di aria compressa per ogni cartuccia
- › Cartucce facilmente accessibili per la sostituzione

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

ELEFANTINO : Bracci autoportanti per aspirazione fumi, odori , polveri

 **Ex II 2D**



CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Vasta gamma disponibile nei diametri: 100 mm - 150 mm - 200 mm
- › Lunghezza da 2 m fino a 4,2 m
- › Fornito di serie con ralla di rotazione in PA con cuscinetti a sfera in acciaio (disponibile con ralla in ferro con teflon)
- › Disponibile in esecuzione Ex II 3D - Ex II 2D - Ex II 3G
- › Struttura autoportante a pantografo bilanciato da molle
- › Molle con cavo di sicurezza interno
- › Gli organi di movimento principali sono esterni al flusso d'aria per garantire minima manutenzione e stabilità nel tempo
- › Ralla di rotazione realizzata con cuscinetti a sfera in acciaio
- › Varietà di materiali sia per i tubi flessibili che per i tubi rigidi
- › Varietà di cappe terminali con forme e materiali diversi per coprire ogni esigenza

SETTORI DI IMPIEGO

- › Aspirazione di fumi, odori, vapori, gas, polveri, nebbie ed altri inquinanti dell'aria direttamente alla fonte
- › Tutte le applicazioni dove è necessario aspirare l'aria inquinata nel punto in cui si produce, per evitare che raggiunga le vie respiratorie dell'operatore

OPTIONAL

- › Palo di sostegno con basamento a terra
- › Palo di sostegno con basamento a terra per 2 bracci
- › Mensole di staffaggio speciali
- › Kit lampada e interruttore su cappa
- › Collettore di aspirazione per doppio braccio
- › Versione con ralla in ferro con teflon

FINPOL ATEX 21 : Depolveratori a Cartuccia a sezione circolare

 **Ex II 2D**



SETTORI DI IMPIEGO

- › Abbattimento polveri di gomma, ghisa, grafite, ferro, acciaio, plastica, carbonio, polveri epossidiche di verniciatura, polveri di vetroresina, polveri e fumi da tagli metallici
- › Installazioni in zone ATEX 21 o 22

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta in lamiera verniciata
- › Pulizia automatica ad aria compressa in controcorrente con Venturi
- › Cartucce verticali
- › Esecuzione EX II 2D
- › Filtrazione a cartucce ad altissima efficienza in esecuzione antistatica (>99% per particelle fino ad 1 micron)
- › Efficienza elevata con sistema di pulizia con uno sparo di aria compressa per ogni cartuccia
- › Facilità d'uso: le cartucce sono facilmente accessibili consentendo rapidità nella sostituzione
- › La modularità consente di ottenere un design compatto ed economico anche per le portate d'aria più elevate
- › Progettazione elementi finiti 0,5 bar
- › Continuità elettrostatica della struttura

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

FINPOL e POLJET : Depolveratori a Cartuccia e Maniche per impianti centralizzati

 Ex II 3D



SETTORI DI IMPIEGO

- › Filtrazione polveri, in particolare nei settori: verniciatura, alimentare, produzione mangimi, industria chimica, trattamenti di sabbiatura
- › Miscelazione, pesatura e confezionamento di materiali solidi polverulenti
- › Operazioni di levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura e taglio su metalli che non producono scintille
- › Operazioni di pulizia meccanica superficiale
- › Operazioni di verniciatura con prodotti in polvere
- › Abbattimento polveri di gomma, ghisa, grafite, ferro, acciaio, plastica, carbonio, polveri epossidiche di verniciatura, polveri di vetroresina

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta in lamiera di acciaio al carbonio saldata e verniciata RAL 5015
- › Pulizia automatica ad aria compressa.
- › Filtrazione a cartucce verticali ad altissima efficienza (>99% per particelle fino ad 1 micron):
- › Cartucce con tecnologia nanofibra Ultraweb® opzionali (modelli DT)
- › Elevata efficacia del sistema di pulizia (1 elettrovalvola per cartuccia)
- › Bidoncino di raccolta polveri 170 lt
- › Deflettori aria in ingresso (modelli DT)
- › Facilità d'uso e manutenzione: le cartucce sono facilmente accessibili, consentendo rapidità nella sostituzione
- › La modularità consente di ottenere un design compatto ed economico anche per le portate d'aria più elevate

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

DCE MULTICARB : Filtro mobile a carboni attivi per SOV e odori completo di braccio autoportante

Ex II 3G



SETTORI DI IMPIEGO

- › Piccole applicazioni per l'aspirazione di aria inquinata da solventi, SOV, COV e odori
- › Aspirazione su piccole operazioni di verniciatura, vasche di lavaggio, incollaggi, applicazioni inchiostri, tipografia e serigrafia
- › Aspirazioni di operazioni con presenza di odori

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta in lamiera di acciaio al carbonio saldata e verniciata RAL 5015
- › Ventilatore interno
- › Prefiltrazione con filtri metallici antiscintilla e/o acrilici ondulati
- › Carbone granulare in legno di pino attivato ad alta capacità di adsorbimento ideale per abbattimento solventi a medio/bassa concentrazione
- › Braccio aspirante ELEFANTINO, ATEX EX II 3G
- › Filtri facilmente accessibili per la sostituzione

FORNITURA DI SERIE

- › Ventilatore centrifugo
- › Interruttore di accensione
- › Contatore

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

DCE : Filtro mobile a tasche per fumi di saldatura completo di braccio autoportante

Ex II 3D



SETTORI DI IMPIEGO

- › Aspirazione di fumi in postazioni imprevedibili
- › Aspirazione di fumi di saldatura, fumi metallici, gas, vapori, odori, polveri in bassa concentrazione

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta in lamiera di acciaio al carbonio saldata e verniciata RAL 5015
- › Completo di 2 prefiltri metallici antiscintilla, filtro a tasche MF95/VNE ad alta efficienza F7 e 2 pannelli di carboni attivi
- › Girante in ferro verniciata e bilanciata elettronicamente, in esecuzione antiscintilla
- › Cartucce di carbone attivo in lamiera forata
- › Disponibile con o senza braccio aspirante
- › Interruttore di avviamento con bobina di sgancio
- › Facilità d'uso con filtri facilmente accessibili e rapidità nella sostituzione

FORNITURA DI SERIE

- › Ventilatore centrifugo
- › Interruttore di accensione

FORNITURA OPZIONALE

- › Versione con 2 bracci
- › Filtro Assoluto

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

BU : Aspiratori Industriali ad alta depressione per polveri e liquidi



SETTORI DI IMPIEGO

- › Adatti per aspirazione di polveri sottili, trucioli metallici, residui di liquido refrigerante, lubrificanti e acqua
- › Ideali per industria meccanica, ceramica, laterizia, cartaria, fonderie, silos di stoccaggio alimenti, mulini, mangimifici, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Modelli trifase da 7,5 a 20kW con unità aspiranti insonorizzate
- › Filtro stellare di ampia superficie che garantisce massima efficienza per lunghi periodi di aspirazione di polveri molto fini
- › Pulizia del filtro mediante scuotifiltro manuale ergonomico o a mezzo di scuotifiltro elettrico azionato da pulsante
- › Vari media filtranti e filtrazione assoluta disponibili come optional
- › Facilità di uso e di manutenzione con sistema a sgancio rapido per lo svuotamento del contenitore di raccolta
- › Costruzione compatta
- › Disponibili in esecuzione ATEX per zone 22, 21, 2 e 1 (ambienti a rischio esplosione) e filtrazione L-M-H (aspirazione di polveri pericolose)



PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

ZB : Banchi aspiranti per aspirazione di fumi e polveri

 **Ex II 3D**



SETTORI DI IMPIEGO

- › Operazioni di saldatura a banco
- › Operazioni di incollaggio
- › Operazioni di soffiaggio
- › Operazioni di lavorazione meccanica: smerigliatura, sbavatura
- › Operazioni di pesatura prodotti in polvere
- › Operazioni con sostanze polverose
- › Lavorazioni con sostanze odorose
- › Operazioni di rigenerazione cartucce toner per stampanti



CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Costruzione robusta con lamiera di 2 e 3 mm elettrosaldata
- › Robusto piano in lamiera forata
- › Disponibile con piano in polipropilene forato antigraffio
- › Cassetto di raccolta delle parti grossolane
- › Collettore interno con funzione di prefiltro metallico antiscintilla e per la distribuzione omogenea dell'aspirazione
- › Pareti laterali e frontali smontabili
- › Disponibile in versione per impianto centralizzato (ZB/C) o già accoppiato a ventilatore (ZB)
- › Disponibile in versione ATEX Ex II 3D

PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI DI FILTRAZIONE ARIA

Atex , Esplosioni , Incendi

VD : Ventilatori assiali a pannello o intubati per la movimentazione di grandi portate

Ex II 3G
Ex II 2G



SETTORI DI IMPIEGO

- › Ideali per impieghi in cui necessitano consistenti portate d'aria e pressioni modeste, in applicazioni con fissaggio su parete o pannello
- › Ventilazione di stabilimenti, parcheggi, allevamenti
- › Raffreddamento di apparecchiature elettriche e frigorifere

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › La serie è costituita da grandezze con diametro girante da 250 a 1400 mm
- › Serie caratterizzata da versatilità ed economicità
- › La girante prevede un robusto mozzo a morsa in fusione d'alluminio per il fissaggio delle pale, realizzate mediante stampaggio di diversi materiali
- › Motore costruito seguendo standard internazionali garantisce affidabilità e economico recupero del ventilatore
- › Girante ad alto rendimento con pale a profilo alare, ad angolo di calettamento variabile da fermo in tecnopolimero e mozzo in fusione d'alluminio
- › Equilibratura secondo norme UNI ISO 1940
- › Motore elettrico asincrono a corrente alternata trifase o mono-fase, protezione IP 55, isolamento classe F, servizio S1, forma B5, costruzione conforme alle norme IEC/EEC (UNEL-MEC)
- › Esecuzione 5 (accoppiamento diretto con girante a sbalzo)
- › Versioni con girante avente pale in fusione d'alluminio
- › Versioni con flusso d'aria da girante a motore, posizione B



**Aspirazione
Industriale
Veneta**

Aspirazione Industriale Veneta srl - Isola della Scala (VR) Italy
www.aspirazioneveneta.it - info@aspirazioneveneta.it - tel: 045.6395110